

## Optimale Mobilität

Die mobile Projektorenserie IN1100 von InFocus ist die perfekte Lösung für Teams, Schulungsgruppen und Präsentatoren, die einen benutzerfreundlichen, leicht zu transportierenden Projektor mit hoher Bildqualität benötigen. Mit der DisplayLink™-Funktion von InFocus ist der Projektor sofort nach dem Anschließen des Laptops über USB einsatzbereit. Mit dieser neuen Technologie werden Videos über ein einziges, kleines Kabel übertragen. Der Projektor kann außerdem mit Bedienelementen auf der Leinwand gesteuert werden, ohne das Gerät vorher einzurichten oder die Leinwand zu konfigurieren.

Dank der von InFocus mit BrilliantColor™ optimierten DLP®-Technologie bieten die Projektoren der IN1100 Serie lebensechte Farben. Entscheiden Sie sich für die IN1100 Serie, wenn Sie auf eine beispiellose Bildqualität, Breitbildauflösung und DisplayLink-Innovation, in Form eines handlich kleinen 1,25 kg leichten Projektors Wert legen.

- Kompakt (2400cm<sup>3</sup>) und leicht (1,25 kg)
- Bis zu 2200 Lumen mit DLP-BrilliantColor-Technologie
- Sofort einsatzbereit mit der DisplayLink-Funktion
- Optionale WXGA-Breitbildauflösung kompatibel mit den neuesten Laptops
- LiteSwitch Instant-EIN/AUS

## DisplayLink über USB

Videoinhalte werden mittels DisplayLink-Technologie über Mini-USB übertragen, ein Einrichten des Bildschirms ist nicht erforderlich – einfach anschließen und präsentieren. DisplayLink ist leicht zu transportieren, einfach zu benutzen und macht das Hin-und-Herwechseln zwischen verschiedenen Bildschirmen überflüssig. Ihr Computer wird dadurch zur vollfunktionsfähigen Fernbedienung.



### MODELLE

#### IN1100

XGA  
(1024 × 768)  
2100 Lumen

#### IN1102

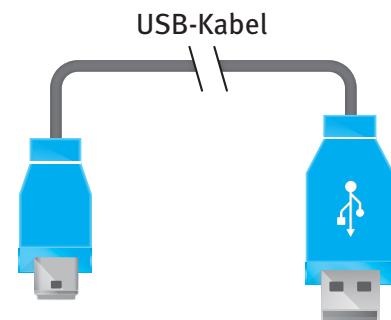
WXGA  
(1280 × 800)  
2200 Lumen



### Umfassende Verbindungsmöglichkeiten für ultimative Flexibilität

S-Video  
D-Sub HD15  
Audioeingang 3,5 mm

USB-Typ B Mini  
Komposit-Video



Projektor



Computer

# IN1100 (SERIE)

## Intuitives und leicht zu bedienende Benutzeroberfläche

Mehr als 20 Jahre Kundenfeedback sind in die Entwicklung des Menüsystems der Serie IN1100 eingeflossen, welches das Beste seiner Klasse ist. Die Navigation des Menüsystems ist einfach, es bietet 17 Standard-Sprachen und einen einzigartigen und intuitiven Funktionsfluss.



## LiteShow III™

Der drahtlose Adapter LiteShow III macht Kabel überflüssig und Ihr Projektor ist im Handumdrehen eingerichtet. Er ermöglicht einen Wechsel der Präsentationen in Sekundenschnelle und das Übertragen von Daten (inklusive Audio und Video) über eine Entfernung von bis zu 91 m.



LiteShow III

## Optionales Zubehör

Ersatzlampe (SP-LAMP-043)  
Drahtloser LiteShow III Adapter (IN-LITESHOW3)  
Sicherheitssperre (SEC-LOCK-01)  
Kabel und Adapter

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte:  
[www.infocus.com/Accessories.aspx](http://www.infocus.com/Accessories.aspx)

## Garantie

Qualitätsprodukte und hochwertiger Kundendienst sind für InFocus sehr wichtig. Die Digitalprojektoren der IN1100 Serie werden standardmäßig mit einer beschränkten 5-Jahreswerksgarantie (einschließlich Ersatzteile<sup>1</sup> und Arbeitskosten<sup>2</sup>), einer beschränkten 1-Jahresgarantie für Lampenersatz und einer 5-Jahresgarantie für DLP geliefert.

Für weitere Informationen besuchen Sie bitte:  
[www.infocus.com/Support/Warranty.aspx](http://www.infocus.com/Support/Warranty.aspx)



182 mm



Fernbedienung



63 mm

210 mm



# InFocus

Bright Ideas Made Brilliant

[www.infocus.de](http://www.infocus.de) | [www.infocus.com](http://www.infocus.com)

**INFOCUS KONZERNZENTRALE**  
13190 SW 68th Parkway  
Portland, Oregon 97223-8368, USA  
Telefon: (1) 503-207-4700  
Gebührenfrei: (1) 877-388-8385  
Fax: (1) 503-207-1937

**INTERNATIONALER HAUPTGESCHÄFTSSITZ**  
4 Teck Lim Road  
Singapore 088382  
Telefon: (65) 6513-9600  
Fax: (65) 6238-0535

# Spezifikationen\*

IN1100 IN1102

Eigene Auflösung	<b>IN1100</b> – XGA 1024 × 768 <b>IN1102</b> – WXGA 1280 × 800
Höchstauflösung	<b>IN1100</b> – UXGA 1600 × 1200 <b>IN1102</b> – WUXGA 1920 × 1200
Anzeigetechnik	<b>IN1100</b> – Texas Instruments DLP .55" DMD mit BrilliantColor <b>IN1102</b> – Texas Instruments DLP .65" DMD mit BrilliantColor
Helligkeit	<b>IN1100</b> – 2100 ANSI lm (1550 lm im Eco-Modus) <b>IN1102</b> – 2200 ANSI lm (1650 lm im Eco-Modus)
Lampen-Lebensdauer**	<b>IN1100</b> – 4000 Std. im Eco-Modus (3000 Std. im Standardmodus) <b>IN1102</b> – 3000 Std. im Eco-Modus (2000 Std. im Standardmodus)
Kontrastverhältnis	1800:1 Eigenkontrast
Akustisches Rauschen	30 dBa im Eco-Modus (35 dBa im Standardmodus)
Computerkompatibilität	PC, MAC
Throwverhältnis	<b>IN1100</b> – 1,95 ~ 2,15 <b>IN1102</b> – 1,55 ~ 1,7
Zoomverhältnis	1,1:1
Projektionsentfernung	1,2 m ~ 12 m
Anzahl der Farben	16,7 Millionen, echte Farben
Bildverhältnis	<b>IN1100</b> – 4:3 (Eigen), 5:4, 16:9, 16:10 <b>IN1102</b> – 16:10 (Eigen), 4:3, 5:4, 16:9
Lampenleistung	132 Watt im Eco-Modus (165 Watt im Standardmodus)
Synch.	
- Horizontale Abtastfrequenz	31 bis 92 kHz (Video/PC)
- Vertikale Abtastfrequenz	50 bis 85 Hz (Video/PC)
Videokompatibilität	SDTV (NTSC, PAL, SECAM, 480i, 576i), ED/HDTV (480p, 576p, 720p, 1080i, 1080p)
Eingangsquellen	D-Sub (HD15), S-Video, Komposit (RCA), Mini-USB Typ B, Audio 3,5 mm
Projektorontrolle	Projektortastentafel, IR-Fernbedienung, USB, RS232, RJ45
Gewicht	1,25 kg
Abmessungen - B × T × H	210 × 182 × 63 mm
Farbe	Schwarz mit Silber
Versandabmessungen - B × T × H	180 × 290 × 390 mm
Versandgewicht	3,4 kg
Maximale Höhe	3098 m
Mitgeliefertes Zubehör	Stromkabel, USB-Kabel, VGA-Kabel, Tragetasche, Fernbedienung
Menüsprachen	Englisch, Französisch, Deutsch, Italienisch, Koreanisch, Norwegisch, Türkisch, Portugiesisch, Russisch, Chinesisch (vereinfacht), Spanisch, Schwedisch, Chinesisch (traditionell), Holländisch, Polnisch, Dänisch, Finnisch
Lampenkapsel (Partikelkapsel)	Für mehr als 0,8 mm getestet***
Zubehörgarantie	90 Tage
Zulassungen	C-Tick (Australien), NOM (Mexiko), CE (Europa), UL & CUL (USA & Kanada), FCC (USA), IRAM (Argentinien), GOST (Russland), MIC & eK (Süd-Korea), CCC (China), PSB (Singapur), WEEE (EU), Südafrika, RoHS, China RoHS

\* Die Produktspezifikationen, Benennungen und Angebote können jederzeit ohne Vorankündigung geändert werden.  
\*\* Die tatsächliche Lebensdauer der Lampe ist von der Betriebsumgebung und der Projektornutzung abhängig. Zu den Bedingungen, die die Lebensdauer der Lampe beeinflussen können, zählen: Temperatur, Höhe über NN und rasches Ein- und Ausschalten.  
\*\*\* Getestet auf Partikel, die in jeder Dimension größer als die angegebene Größe sind.



©2011 InFocus Corporation. Alle Rechte vorbehalten. Die Angaben können ohne Bekanntmachung geändert werden. InFocus und InFocus Bright Ideas Made Brilliant sind entweder Warenzeichen oder eingetragene Warenzeichen der InFocus Corporation in den USA und anderen Ländern. DLP, das DLP-Logo und die DLP Plakette sind Trademarks von Texas Instruments. Alle Warenzeichen werden mit Genehmigung oder nur zu Bezeichnungszwecken verwendet und sind Eigentum der jeweiligen Unternehmen. <sup>1</sup>Ausgenommen Stromversorgung, Gebläse, Farbbrad und Lichttunnel, für die eine Garantie von drei (3) Jahren gilt. <sup>2</sup>Die Garantie für Arbeitskosten gilt für drei (3) Jahre nach belegtem Kaufdatum.  
InFocus\_IN1100\_DS\_DE\_24MAR11. Teilenummer: MMINFOCUS-0204.